

manometri a molla tubolare

DN 150



PED 2014/68/EU

Realizzati per fluidi liquidi o gassosi che non aggrediscono le leghe di rame, che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano.

1.01.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-2.

Campi scala: da 0...1 a 0...1000 bar; da 0...15 a 0...15000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: 1,6 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo:

-25...+65 °C per campi ≤ 40 bar;

-25...+120 °C per campi ≥ 60 bar.

Deriva termica: max ±0,4 %/10 K del campo scala (a partire da 20°C).

Pressione di esercizio:

75% del VFS per pressioni statiche;

66% del VFS per pressioni pulsanti;

Sovrappressione (max 15 min).

25% del VFS per campi ≤ 100 bar;

15% del VFS per campi oltre 100 bar.

Grado di protezione: IP 44 secondo IEC 529.

Perno di attacco al processo: in lega di rame, con strozzatura interna Ø 0,8 mm.

Molla tubolare: in lega di rame per campi ≤ 40 bar;

in AISI 316L per campo ≥ 60 bar.

Cassa: in acciaio inox.

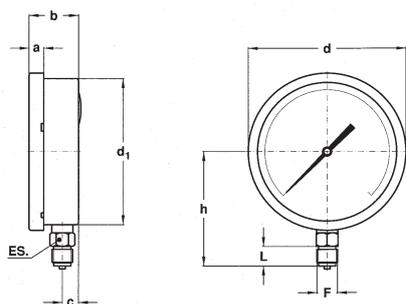
Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: lega di rame.

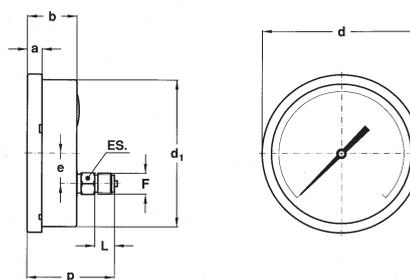
Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.



A - RADIALE

per montaggio locale diretto.



D - POSTERIORE

per montaggio locale diretto.

Montaggio	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	ES	Weight
Radiale	41M - G 1/2 A	15	50,5	16,5	161	149,6		117		20	22	1,11 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Posteriore	41M - G 1/2 A	15	50,5		161	149,6	31		89	20	22	1,0 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensioni : mm

VARIABILI

B - Staffa ad "U" per strumenti con perno posteriore
C - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale
E - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore
K10 - Classe di precisione 1,0%
L21 - Indice di massima IP 44 su trasparente in plastica (1)
T32 - Trasparente in vetro doppio stratificato

(1) La precisione è garantita nella zona non perturbata.

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili
1 01 1 A G 41M B, C, E
D 43M K10...T32